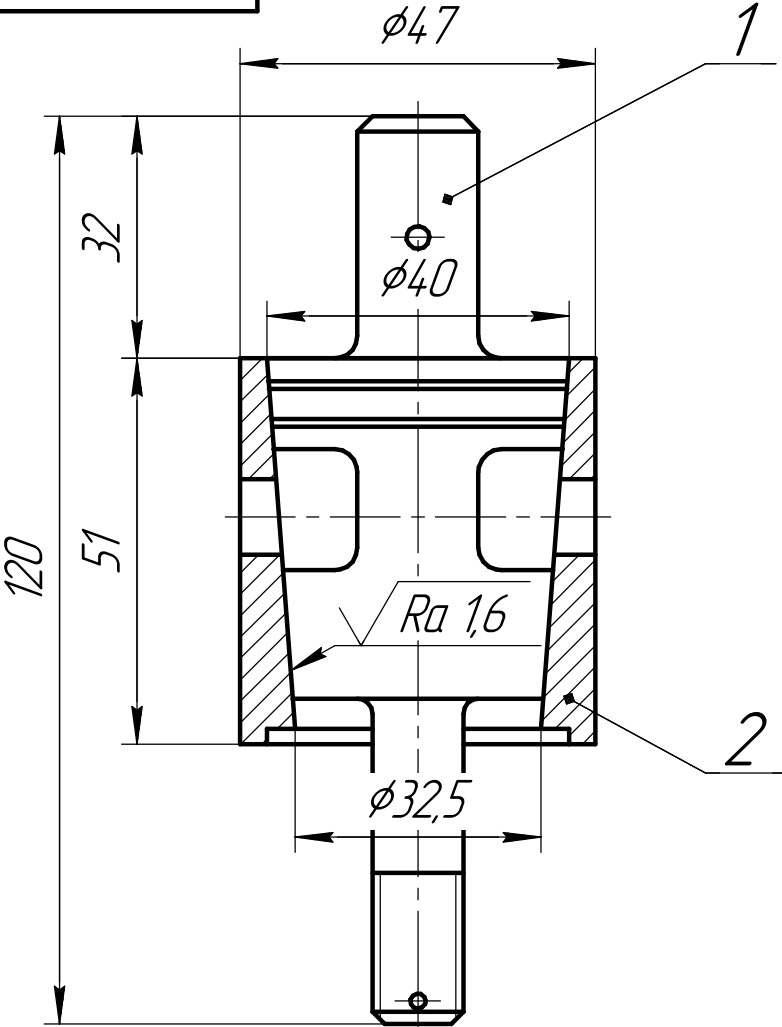


Добіток. №		Перв. заст.																	
Ескіз 143-БРМО-24																			
																			
1 У місці сполучення деталей необхідно виконати притирання спільно, для забезпечення герметичності вузла.																			
Формат		Зона		Поз.		Позначення		Найменування		Кіл.		Примітка							
								Деталі											
А4		1		238-5098		Пробка		1		0,5									
А4		2		238-5099		Гнездо		1		0,1									
Підп. і дата		Зам. інв. №		Інв. № дубл.		Підп. і дата		Ескіз 143-БРМО-24											
Інв. № ориг.		Зм.		Арк.		№ док.м.		Підп.		Дата		Лім.		Маса		Масштаб			
		Розроб.		Малий										0,6		1:1			
		Перев.																	
		Т.контр.										Аркцш		Аркцшів		1			
		Гол. спец.										ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		ПКВ					
		Н.контр.										Доменний. Вагон-ваги		4-х ходовий кран					
		Затв.																	
Копіював																Формат		А4	